

<特集：建設副産物・廃棄物リサイクル②>

自走式土質改良機／ガラバゴス・リテラBZ200

コマツ 吉田 泰弘
Yasuhiro Yoshida
藤野 種明
Taneaki Fujino

はじめに

建設工事現場からの建設発生土は全国で年間約4億3700万m³発生（平成7年度）し、年々増加する傾向にある。そのうち有効に再利用しているものは15%にすぎず、約85%の建設発生土が埋立などに処分されている。このため残土の処分地が不足し、処分地の遠隔化による経費の増大、更に交通公害問題や無秩序な投棄による環境破壊が社会問題となっている。

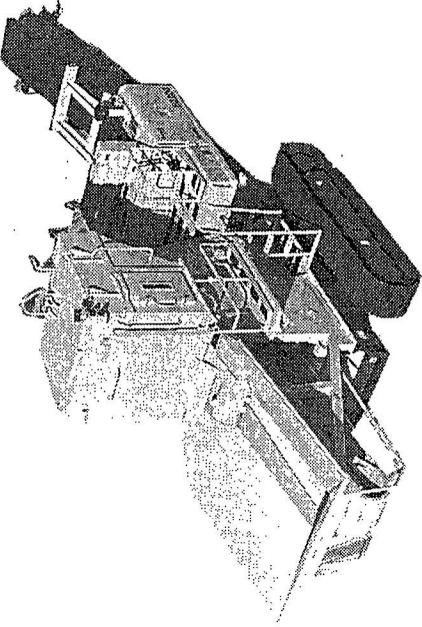
このような背景のもと、建設発生土を現場で効率良く改良し再利用することをねらって自走式土質改良機ガラバゴス・リテラBZ200を開発した。以下にその詳細について紹介する。

1. 開発のねらい

建設発生土を現場にて改良し、再利用するために、開発のねらいを下記とした。

- (1) 作業量を大きくして改良コストを低減する。
- (2) 現場で発生する高範固の土（高粘性土、レキ混入土等）をその場で改良できる。
- (3) 改良土の品質が良い。
- (4) 自走式で、かつ20トントレーラによつて現場間の搬送が可能等、機動力をもたせることで現場に近い場所で改良ができる。
- (5) 粉塵が少なく、低騒音。

写真1



3. 土質改良のしくみ

リテラBZ200の土質改良の流れを第2図に示す。

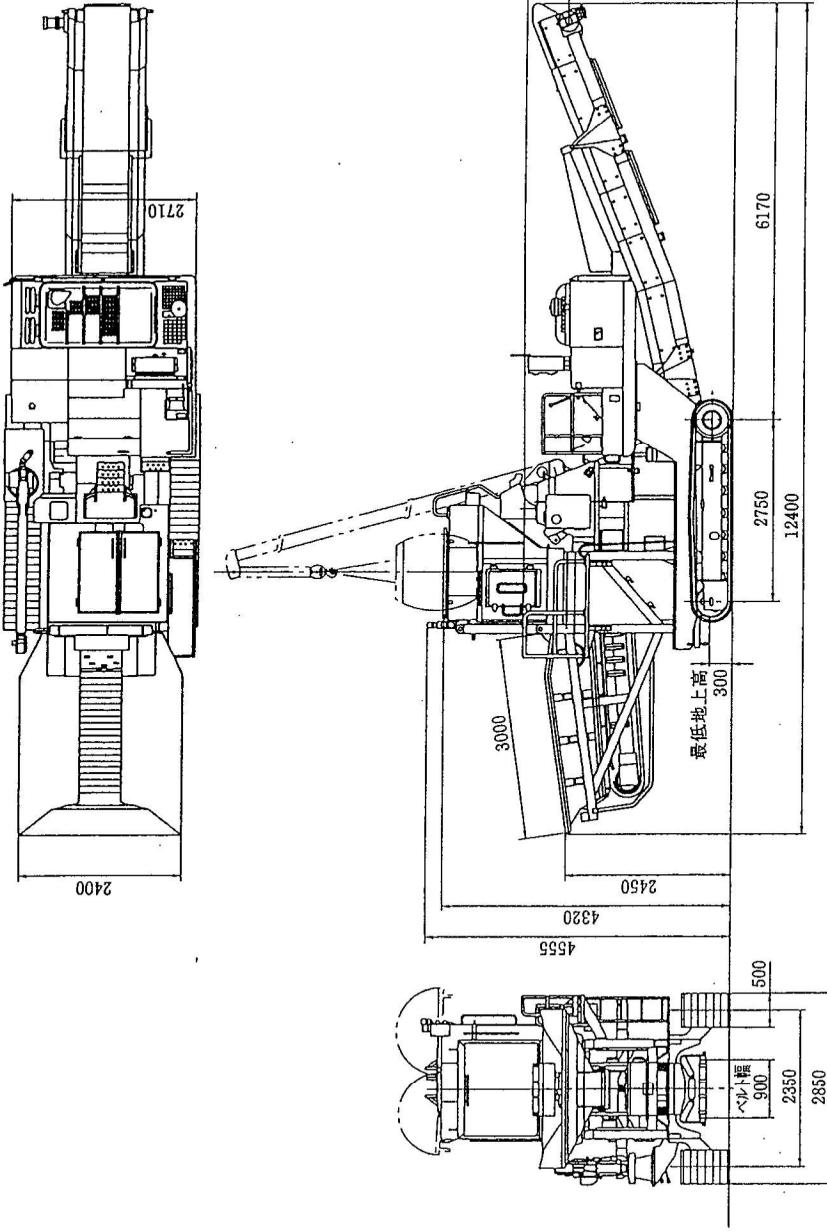
- (1) 原料土ホッパに投入された土はベルコンフィーダで搬送され、ホッパ出口部の搔きだしロータによって一定量に均されて送られる。
- (2) 定量供給された土の上に、固化材ホッパから設定量の固化材を添加する。
- (3) 混合機に送りこまれた土と固化材はソイルカッタで切削混合され、更に3軸ロータリハンマで衝撃混合される。
- (4) 混合された改良土は排出ベルコンで排出される。

2. 主要諸元

写真1に全景、第1図に外形図、第1表に主要諸元を示す。

4. 主な特長

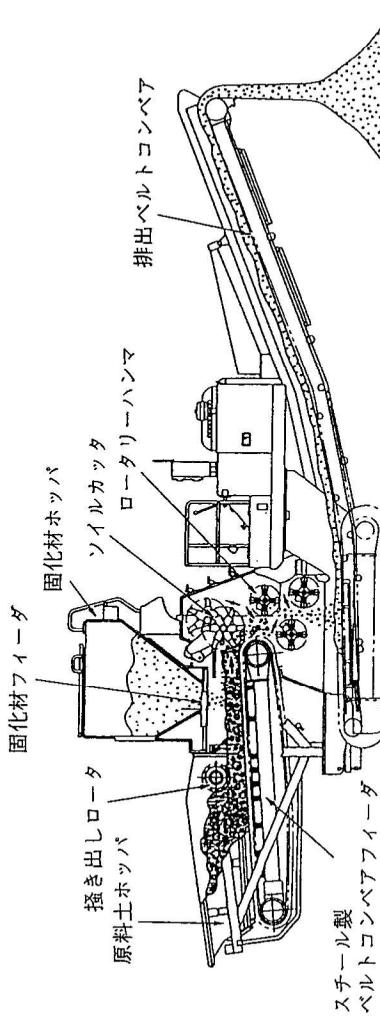
- (1) 粘性の高い土でも改良が可能
 - ① 搔き出しロータ（第3図）
- 原料土ホッパ出口部に大型搔き出しロータを装備し、



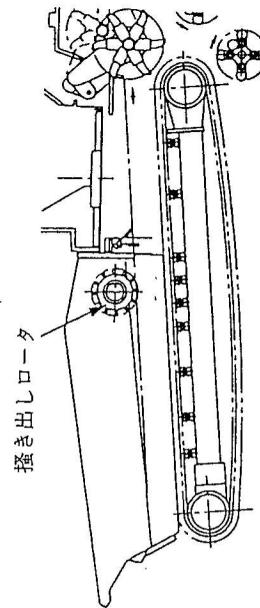
第1図 外形図 (単位: mm)

第1表 仕様

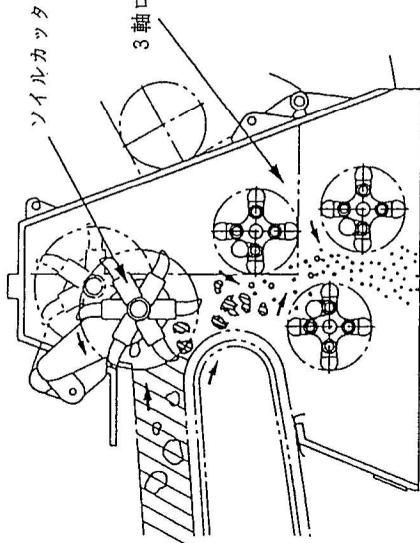
運転質量	18500kg	本体性能	走行速度 (前・後進共) 登坂能力	3.1km/h 25°
定格出力	99kW (135PS) / 2000rpm	接地圧	66kPa [0.67kg/cm ²]	
全長	12400mm	標準シュー形式	トリブルグローザ	
寸 法	全高／全幅 (輸送時)* 4490mm／3100mm	シュー幅	500mm	
エンジン	コマツS6D102E	履帶中心距離	2350mm	
形式	直噴+過給機	接地長	2750mm	
総行程容積 (総排気量)	4.891ℓ (4891cc)	クレーン吊上能力	2.63ton／1.6m 1.03ton／3.5m	
処理能力* ²	40～80m ³ /h	クレーン・ブーム長	2.59～6.4m	
混合方式	ソイルカッタ+3輪ローテリーハンマー	燃料タンク	310ℓ	
機能	原料土ホッパ容量 最大異物塊寸法* ³	作動油タンク	230ℓ	
固化材供給量調整範囲	20～180kg/m ³	・単位は、国際単位系によるSI単位表示。[] 内は、従来の単位表示を併記したものである。		
	3.0m ³	* 1 : 輸送時は固化材ホッパ・上部ステップ・ホッパガードを取り外す必要がある。		
	20～180kg/m ³	* 2 : 処理能力は土をほぐした状態の値である。投入する土の種類により異なる。		
		* 3 : レキ等の異物を多く投入すると混合機の寿命が低下する場合があるのに、できるだけ除去する。		



第2図



第3図



第4図

高粘性土や固まつた土をほぐしながら定量的に供給を行うため、土は途切れることなく、平らに均されて送り出される。

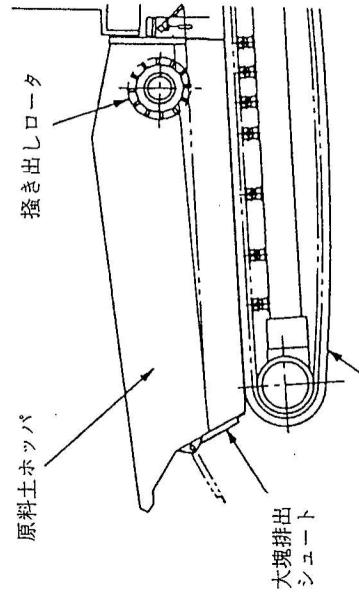
② ソイルカッタ + 3軸ロータリハンマ（第4図）
混合機に入つた土はソイルカッタで荒混合（一次切削混合）され、3軸の高速回転するロータリハンマで更に細かく混合（細粒化混合）される。この2つの異なる混合方法により、種々の土質の土を高品質に、かつ効率良く改良できる。

(2) レキ詰まりに強い構造

① 原料土ホッパ前方に排出シートを装備（第5図）

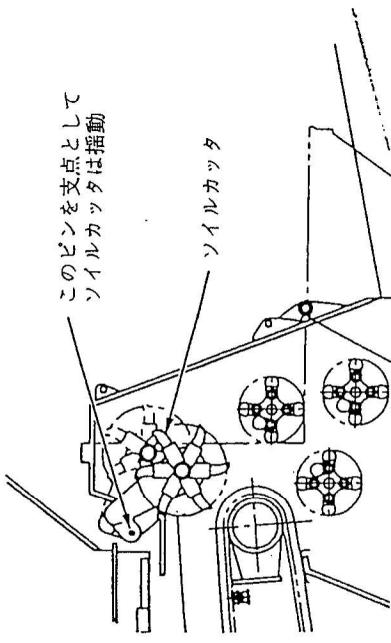
大塊レキがホッパ内で詰まつた場合、排出シートのロックを外し、ベルコンフィーダを逆転させて除去できる。

② 搪動式ソイルカッタ（第6図）
ピン止め方式のアーム付ソイルカッタを採用。レキがカッタにぶつかると、ピンを支点として上方に逃げるので、レキが詰まりにくい。



第5図

③ 搪動式ハンマ（第7図）
ピン止め方式のハンマを採用。ハンマは回転時、遠心力で外周方向に広がるが、レキがかみ込むとピンを

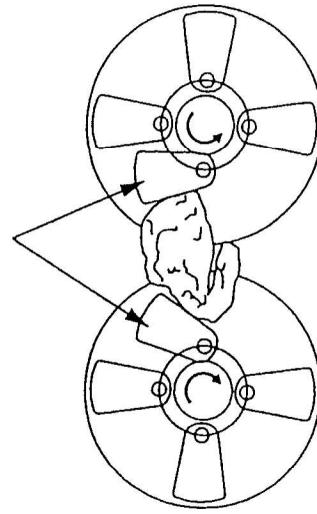


第6図

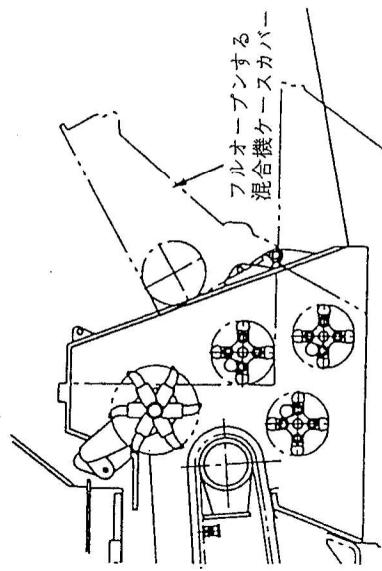
支点に折れてレキを逃がすので、レキが詰まりにくく。

- (4) レキ詰まり時は自動停止
掻き出しロータ、ペルコンフィーダ、固化材フィード、混合機、排出ペルコン等のアクチュエータには圧力センサまたは回転センサが付いていて、異常負荷を検知すると、機械が自動停止する。
 - (3) 大きな作業量
プラントなみの処理能力($40\sim80m^3/H$)を発揮。
 - (4) 任意の強度の改良土が製造可能
原料土 $1m^3$ あたりの固化材添加量の調整範囲は $20\sim180kg/m^3$ であり、幅広い分野の土質改良に適用可能。
 - (5) ラジコンを標準装備
 - (6) ①作業開始②作業停止③フィーダ逆転④作業機の全停止の4機能をラジコンで操作可能。
 - (7) フレコン供給用クレーンの標準装備
固化材フレコン供給用にクレーンを標準装備。
 - (8) ウォークスルー構造の採用
車両の左右どちら側からでも乗り降り可能。
-
- (注) 処理能力は土をほぐした状態の値であり、投入する土の種類、作業条件によつて異なる。

揺動し、レキを逃がす



第7図



第8図

- (9) 油圧シリンダでフルオープーンする混合機ケースカバー(第8図)
混合機の中で万一異物が詰まつた場合でも、油圧シリンダで混合機ケースカバーを開くことができるので、簡単に除去可能。また、清掃も容易。

おわりに
本機は市場導入以来、残土改良・地盤改良をはじめ碎石ケーキの改良・泥土の改良などいろいろな分野で適用可能なことがわかった。今後はさまざまな分野における土の再利用に対応するために、機械の改良、特別仕様、周辺機器とのシステム化をはじめ、施工ソフトの充実を図りたい。

[筆者紹介は、Keyman Flashに掲載してあります]